令和 4 年度 後期

国家検定技能性大定

日本の技に、岡山の技を、

受検案内

技能五輪岡山県予選会の開催案内

【技能検定受検申請書同封】

	はじめに	· 1
	受検申請にあたっての変更点・注意点	
1	受検の流れ	. 2
2	試験の概要・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・	. 3
3	受検申請の手続	· 4
4	実施職種一覧表	. 5
5	申請書記入例・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・	· 7
6	受検にあたっての注意事項	10
	_{別表1} 受検資格一覧表	12
	_{別表2}) 検定職種に関する学科・指導員免許職種一覧表	13
	_{別表3} 免除資格一覧表	14
7	受検手数料の額・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・	16
8	よくあるご質問・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・	17
9	第61回技能五輪全国大会 岡山県予選会の開催案内	19
10	技能検定実施に関する新型コロナウイルス感染拡大防止ガイドライン(抜粋)について・・・	20
11	一括納付内訳書	21
12	受検申請内容変更届	22
13	受検案内•受検申請書 追加申込書	23

申請受付期間

令和4年

10月3日月~10月14日金



はじめに

技能検定は、働くうえで身につける、又は必要とされる技能の習得レベルを国が評価する制度です。 技能検定には、技能習得レベルにより特級から3級まであり、特級・1級及び単一等級の合格者には 厚生労働大臣から、2級及び3級の合格者には岡山県知事から合格証書が交付され、『技能士』と称す ることができます。

また、岡山県及び岡山県職業能力開発協会では成績優秀者を表彰しています。

令和4年度後期技能検定受検申請にあたっての変更点

- (1) 試験の概要は、当協会のホームページによりご確認ください。
- (2) 受検申請書の様式を変更しました。旧様式では申請できませんので、必ず「令和4年度後期技能 検定受検申請書」を使用し、申請してください。
- (3) 令和4年度前期から2級及び3級の実技試験受検手数料の減額対象者が「令和4年4月1日現在で 25歳未満の雇用保険被保険者」に変更となりました。詳しくは、16ページの「受検手数料の 額」をご覧ください。
- (4) 受検案内の追加入手は、裏表紙の「受検案内・受検申請書追加申込書」を用いて追加申込みを行うか、配布場所で直接入手してください。

令和4年度後期技能検定受検申請にあたっての注意点

- (1) 新型コロナウイルス感染症の拡大防止のため、厚生労働省のガイドラインに沿って試験を行いますので、20ページの「技能検定の実施に関する新型コロナウイルス感染拡大防止ガイドライン (抜粋)について」をご確認のうえ、申請を行ってください。なお、ガイドラインを遵守できない場合は、受検をお断りする場合があります。また、感染拡大を防ぐためガイドラインに該当される方は受検自粛をお願いします。なお、その場合の受検手数料の還付はできません。(岡山県産業労働関係手数料徴収条例第6条)
- (2) 受検申請書は、簡易書留による郵送に限り受付します。当協会窓口への持参による申請はできませんのでご了承ください。
- (3) 職種(作業)によっては、試験会場や設備等の都合で申請期間中でも受付を早期に締め切ることがあります。また、県内在住の受検者を優先受付とし、県外在住の方は受検申請受付期間終了後に受検定員に空きがある場合に限り受付します。申請期間中の受付状況はお答えできません。また、著しく受検者が少ないときは、試験を実施できないことがあります。
- (4) 試験日は、試験問題公開日以降に受検票の発送をもってお知らせします。なお、試験日の都合が悪く受検できない場合の変更は対応いたしかねます。
- (5) 受検申請受付後は、試験を欠席する場合等いかなる理由であっても受検手数料の還付はできません。(岡山県産業労働関係手数料徴収条例第6条)
- (6) 障害者の方(視覚、聴覚、言語、肢体不自由等)は、受検申請時に当協会へご相談ください。
- (7) 受検申請に関する変更や、試験中止等の情報については当協会ホームページへ随時掲載しますので、ご確認ください。

受検の流れ

受検申請

受付期間 令和4年10月3日月~10月14日金

簡易書留 による郵送に限ります。申請書の到着確認は、追跡番号からご確認ください。 (10月14日までの消印有効)

実技試験問題 受検票の送付

実技試験問題は、11月28日周に公表し、受検票と合わせて宅配便等により送付します。

- ※一部職種の製作等作業試験と全職種の計画立案等作業試験・判断等試験は、 概要のみが公表されます。
- ※受検票は、学科試験及び実技試験の受検の際や各種お問い合わせの際に必要ですので、合格発表時まで大切に保管してください。
- ※送付した実技試験問題や受検票は、再発行できません。

試験日程 令和5年

学科試験

1月22日日 1月29日日 2月1日丞 2月5日日

詳しくは、5・6ページをご確認ください。

実技試験

令和4年 令和5年

実施期間 12月5日月~2月12日日

のうち統一実施日又は当協会が指定する日詳しくは、5・6ページをご確認ください。

合格発表

合格発表 令和5年 3月10日金

岡山県労働雇用政策課のホームページに合格者の受検番号を掲載します。 当協会のホームページからリンクもあります。

https://www.pref.okayama.jp/soshiki/47/



岡山県 労働雇用政策課

試験結果の開示請求(受検票は大切に保管してください。)

試験の結果については、岡山県個人情報保護条例(平成14年岡山県条例第3号)第25条の規定により、開示請求をすることができます。開示請求は**受検者本人**が、受検票及び本人であることを証明する書類(運転免許証、パスポート等)を持参の上、次の開示場所に直接おいでください。なお、電話、はがき等による請求はできません。また、開示内容は受検者本人の実技試験及び学科試験の得点のみとなっております。開示方法は口頭開示となります。

開示期間 令和5年3月10日 金~4月10日 月

8:30~17:00(12:00~13:00を除く。)(土・日・祝日を除く。)

開示場所 岡山県産業労働部労働雇用政策課(岡山市中区古京町1-7-36 岡山県庁分庁舎3階)

電 話 086-226-7387

開示内容 受検者本人の学科試験得点及び実技試験得点

2 試験の概要

学科試験

試験日程は5・6ページの一覧表でご確認ください。

試験会場、集合時間については、11月28日间以降、受検票により通知します。

- ※受検者の都合による試験会場の変更はできません。
- ※受検票は受付時に必要となりますので、試験日に必ず持参してください。

正解の公表

試験日翌日の午後3時以降に中央職業能力開発協会のホームページで正解が公表されます。https://www.javada.or.jp/



実技試験

試験日程 令和4年12月5日月~令和5年2月12日日 のうち

統一実施日又は当協会が指定する日(5・6ページ参照)

試験日、試験会場、集合時間は11月28日间以降受検票により通知します。

- ※受検者の都合による試験日時、試験会場の変更はできません。
- ※天災等により試験日時等を変更する場合は、当協会ホームページ等によりお知らせします。
- ※受検票は受付時に必要となりますので、試験日に必ず持参してください。
- ※実技試験には、製作等作業試験、計画立案等作業試験、判断等試験があります。
 - 複数設定されている作業については、全て受検しなければ実技試験を受検したことになりませんので、受検票をお確かめください。

実技試験問題の公表

実技試験問題は11月28日 何以降に、受検票と一緒に送付します。一部職種の製作等作業試験と全職種の計画立案等作業試験・判断等試験は、概要のみが公表されます。

合格発表等

合格発表日 令和5年3月10日金

学科試験及び実技試験の両方に合格することで、技能士となります。

岡山県産業労働部労働雇用政策課のホームページに合格者の受検番号が掲載されます。学科試験又は 実技試験のいずれかに合格した方、不合格の方の受検番号は掲載されません。

試験結果の内容ついてお答えすることはできません。試験結果(得点)を知りたい場合は、2ページの試験結果の開示請求をご覧ください。なお、所属先からの求めに応じて通知していた試験結果通知は廃止となりました。

学科試験及び実技試験の両方に合格した方

合格発表日以降に岡山県から「技能検定合格証書」と「技能士章」が交付されます。

学科試験又は実技試験のいずれかに合格した方

合格発表日以降に当協会から「学科試験又は実技試験合格通知」が発送されます。 免除資格の証明書となりますので、大切に保管してください。

不合格の方

通知はありません。

3 受検申請の手続

受付期間

令和4年10月3日月~10月14日金(当日消印有効)

受付期間後の消印のある郵便物については、受付できません。

提出先及び提出方法

新型コロナウイルス感染防止対策のため、簡易書留郵便に限り受付いたします。 封筒の表に 技能検定受検申請書在中 と朱書きし、必ず10月14日倫 ※消印有効 までに郵送してください。

普通郵便やメール便その他宅配便等での申込みは、一切責任を負いかねます。

〒700-0824

岡山市北区内山下2-3-10 アマノビル3階

岡山県職業能力開発協会

提出書類 次の提出書類を申請期間内に簡易書留郵便で提出してください。

技能検定受検申請書 ※旧様式は使用できません。

受検案内に同封しています。追加で入手したい場合は、裏表紙に記載の配布場所で入手又は追加申込書にてお申し込みください。

受検申請書は、受検者本人が、7~10ページの申請書記入例を参照し、記入上の注意点をよく読み、黒のボールペンで楷書ではっきりと記入してください。氏名・生年月日・住所は、略字や俗字を使用せず、正しく記入してください。

本人確認書類(写し) ※学生は、学校長の証明により、本人確認書類の添付を省略できます。

次のいずれかの写しを申請書に貼り付けてください。

- 運転免許証、マイナンバーカード(個人番号部分は黒塗 (記号、番号、保険者 りすること。)、その他の日本の官公庁が発行した身分証 生徒手帳、学生証 明書(氏名、生年月日が記載されているもの)
 (氏名、生年月日が記載されているもの)
- 特別永住者証明書、在留カード

- 健康保険被保険者証(記号、番号、保険者番号は黒塗りすること。)
- 生徒手帳、学生証 (氏名、生年月日が記載されているもの)
- 外国政府が発券した旅券(写真欄及び日本国査証欄)

免除資格証明書類(写し) ※免除を申請する方のみ

学科試験・実技試験の免除を受けようとする方は、その資格を証明できる写しを必ず添付してください。なお、 受検申請書の提出後は、試験の免除資格があることが判明しても、試験の免除は受けられません。

写真

上半身脱帽の写真を用意してください。写真の裏に受検級、受検作業名、氏名を記入し、申請書に貼り付けてください。写真の必要枚数は9ページの注意点®で確認してください。

振込確認書類の写し

受検申請書の振込確認書類貼付欄(1)(9ページ参照)に、振込日、振込人名、振込金額、振込先が分かる書類の写しを必ず貼付してください。(ネットバンキングの場合は振込結果画面のプリントで可)領収書は発行しておりませんので、原本は大切に保管してください。なお、原本を提出した場合であっても、返却はできません。

一括納付内訳書 ※該当する方のみ

複数名の受検手数料を一括振込される場合は、必ず一括納付内訳書(21ページ)を記入の上、振込確認書類の写しを裏面に貼付してください。

受検手数料の振込口座(現金による受検手数料の取扱いはできません。)

- 口座名義 **岡山県職業能力開発協会**
- 口座番号 中国銀行県庁支店 普通 1362630
- ※振込手数料は、受検申請者の負担となります。
- ※振込の際に発行される利用明細書、振込金受取書等を領収書の発行に代えさせていただきます。

実施職種一覧表 試験問題の概要については、当協会ホームページにてご確認ください。

職種 番号	職種名	職種 番号	職種名	職種 番号	職種名	職種 番号	職種名
003	鋳造	123	工場板金	016	電気機器組立て	142	空気圧装置組立て
005	金属熱処理	010	めっき	141	半導体製品製造	084	油圧装置調整
006	機械加工	012	仕上げ	162	プリント配線板製造	068	建設機械整備
095	放電加工	013	機械検査	097	自動販売機調整	025	婦人子供服製造
114	金型製作	014	ダイカスト	148	光学機器製造	026	紳士服製造
007	金属プレス加工	015	電子機器組立て	067	内燃機関組立て	037	プラスチック成形
						130	パン製造

1級・2級 ※日付の記載のない実技試験(〇)は、12月5日月~2月12日日の間で当協会が指定する日に行います。試験日は受検票で通知します。

暗插		作業	11 115-1		実技試	験(日付は統	一実施日)
職種 番号	職種名	作業 番号	作業名	学科試験	製 作 等作業試験	判断等 試 験	計画立案等作 業 試 験
121	さく井	020	ロータリー式さく井工事作業	1/29PM		1/15	1/15AM
123	工場板金	030	機械板金作業 特	1/29PM	0		
123	上场似立	040	数値制御タレットパンチプレス板金作業 特	1/29PM	0		
154	ロープ加工	010	ロープ加工作業	2/5PM	0		
013	機械検査	010	機械検査作業	1/22AM	0		1/22PM
016	電気機器組立て	060	シーケンス制御作業	1/22AM	0		1/22PM
1 4 1	业 道 仕 制 口 制 生	010	集積回路チップ製造作業	2 / 5AM		1/22	
141	半導体製品製造	020	集積回路組立て作業	2 / 5AM		1/22	
097	自動販売機調整	010	自動販売機調整作業	1/29PM	0		
142	空気圧装置組立て	010	空気圧装置組立て作業	2 / 5PM		1/15	1/15AM
084	油圧装置調整	010	油圧装置調整作業	1/29AM	0		1/29PM
077	農業機械整備	010	農業機械整備作業	1/29AM	0		1/29PM
069	冷凍空気調和機器施工	010	冷凍空気調和機器施工作業 五輪 兔	1/29AM	0		1/29PM
025	婦人子供服製造	030	婦人子供既製服縫製作業	1/22AM	0		1/22PM 1級のみ
026	紳士服製造	040	紳士既製服製造作業	1/22AM	0		1/22PM 1級のみ
027	和裁	010	和服製作作業	1/29AM	0		
130	パン製造	010	パン製造作業	1/29PM	0		
161	芸 フ生いケ	010	洋菓子製造作業	2 / 5PM	0		
151	菓子製造	020	和菓子製造作業	2 / 5PM	0		
038	建築大工	010	大工工事作業 五輪	2 / 5AM	0		
039	かわらぶき	010	かわらぶき作業	2 / 5AM	0		
0.46	エフケケ	010	建築配管作業 五輪	1/22AM	0		1/22PM
046	配管	020	プラント配管作業 免 特	1/22AM	選択		1/22PM
118	厨房設備施工	010	厨房設備施工作業	1/29AM	0		1/29PM 1級のみ
074	型枠施工	010	型枠工事作業	1/22AM	0		1/22PM 1級のみ
0.47	<i>△</i> + <i>/∕∕</i> + <i>/⁄</i> − <i>⊤</i>	010	鉄筋施工図作成作業	2 / 5PM	1/15AM		
047	鉄筋施工	020	鉄筋組立て作業	2 / 5PM	0		
157	コンクリート圧送施工	010	コンクリート圧送工事作業	2/5PM		1/15AM	1/15AM
		010	アスファルト防水工事作業	1/29AM	0		
000	7+-\.+ /-	040	合成ゴム系シート防水工事作業	1/29AM	0		
086	86 防水施工		塩化ビニル系シート防水工事作業	1/29AM	0		
		090	改質アスファルトシートトーチエ法防水工事作業	1/29AM	0		
143	樹脂接着剤注入施工	010	樹脂接着剤注入工事作業	2 / 5AM	0		
158	カーテンウォール施工	010	金属製カーテンウォール工事作業	1/29AM		1/15	1/15AM

1級•2級

聯括		作業			実技試	験(日付は統	一実施日)
職種 番号	職種名	作業 番号	作業名	学科試験	製 作 等 作業試験	判断等 試 験	計画立案等 作 業 試 験
163	自動ドア施工	010	自動ドア施工作業	2 / 5AM		(学科のみ実)	施)
050	ガラス施工	010	ガラス工事作業	1/22AM	0		1/22PM 1級のみ
OE 2	機械・プラント製図	010	機械製図手書き作業	1/29AM	1/22		
052		015	機械製図CAD作業 五輪	1/29AM	1/22		
053	電気製図	010	配電盤•制御盤製図作業	2 / 5AM	1/22AM		
075	수문사씨라땅	010	010 機械試験作業		0		1/22PM
0/5	金属材料試験	020	組織試験作業	1/22AM	0		
060	塗装	040	鋼橋塗装作業	2 / 5AM	0		
061	広告美術仕上げ	030	広告面粘着シート仕上げ作業	2 / 5PM	0		
082	義肢•装具製作	010	義肢製作作業	2 / 5AM	0		
112	舞台機構調整	010	音響機構調整作業	2 / 1AM	0	2 / 1PM	

单一等級

聯籍		作業			実技試験(日付は統一実施日)				
職種 番号	職種名	作業 番号	作業名	学科試験	製 作 等 作業試験	判断等 試 験	計画立案等 作 業 試 験		
136	バルコニー施工	010	金属製バルコニー工事作業	1/29PM		1/15	1/15AM		

3級 ※日付の記載のない実技試験(○)は、12月5日月~2月12日回の間で当協会が指定する日に行います。試験日は受検票で通知します。

職種		作業			実技試験	鹸(日付は統-	-実施日)
職種 番号	職種名	作業 番号	作業名	学科試験	製 作 等作業試験	判断等 試 験	計画立案等 作 業 試 験
062	造園	010	造園工事作業	1/29PM	0	0	
006	機械加工	010	普通旋盤作業	2 / 5AM	0		
013	機械検査	010	機械検査作業	2/5PM	0		
015	電子機器組立て	010	電子機器組立て作業	2/5PM	0		
016	電気機器組立て	030	配電盤・制御盤組立て作業	1/22AM	0		
010	电火収益配立し	060	シーケンス制御作業	1/22AM	0		
069	冷凍空気調和機器施工	010	冷凍空気調和機器施工作業	1/29AM	0		
027	和裁	010	和服製作作業	1/29AM	0		
124	家具製作	010	家具手加工作業	1/29PM	0		
037	プラスチック成形	020	射出成形作業	2 / 5AM	0		
038	建築大工	010	大工工事作業	2 / 5AM	0		
039	かわらぶき	010	かわらぶき作業	2 / 5AM	0		
046	配管	010	建築配管作業	1/22AM	0		
074	型枠施工	010	型枠工事作業	1/22AM	0		
0.47	鉄筋施工	010	鉄筋施工図作成作業	2 / 5PM	1/15AM		
047		020	鉄筋組立て作業	2 / 5PM	0		
OE 2	₩₩.→ニハに制図	010	機械製図手書き作業	1/29AM	1/22		
052	機械・プラント製図	015	機械製図CAD作業	1/29AM	1/22		
053	電気製図	010	配電盤•制御盤製図作業	2 / 5AM	1/22AM		
061	広告美術仕上げ	030	広告面粘着シート仕上げ作業	2 / 5PM	0		

- 免 … 免許又は技能講習 の記載のある作業は、受検にあたっての注意事項(10ページ)をご確認ください。
- 特 … 特別教育 の記載のある作業は、受検にあたっての注意事項(10ページ)をご確認ください。
- **五論 … 技能五輪競技職種**です。 なお、技能五輪全国大会へ参加を検討している方は、必ず当協会へ事前に連絡した上でお申込みください。 詳しくは19ページを参照ください。
- 選択 … 受検申請書に選択課題を必ず記入してください。プラント配管作業:「鋼管」又は「塩ビ」から選択してください。

申請書記入例

令和4年度後期技能検定 受検申請書 岡山 岡山県知事様 技能検定を受けたいので申請します。 記入日 令和 4 年 ┃ 0 月 5 日 ●受検者情報 ※技能五輪全国大会予選会へ れる方は、申請前に協会に 4 受検区分 職種 番号 受検級 0 9 職種名 冷凍空気調和機器施工 受検番号 6 A甲 6プラント配管 (学科受検、実技受検) 特 級 冷凍空気調和機器施工舞作業選択課題 作業 0 0 作業名 鋼管 塩ビ 級 (学科受検、実技受検しない 番号 AZ, 1 おかやま 性別 ふりがな 女 2 (学科受検しない、実技受検) 級 8 主年 (名) (姓) 本人確認書類と同じ字体で記入してください。 3 В 級 月白 ΘL 氏名 (学科免除、実技受検) ※免除資格要記入 岡山 単一等級 年齢 21 五輪予選 D ※免除資格要記入 10 減額確認 25歳未満で2級又は3級の実技試験受検手数料の減額を希望する場合は、「減額を希望する」を囲み、雇用主証明欄に証明を受けてください。 減額を希望する 0 0 住 岡山 北区内山下2-3-10 アマノビル301号室 岡山 府側 前利 順に受検に必要な年数を満たすまで下へ記入最近のものを一番上に記入し、それ以前のものを 12 受検に必要 な経験年数 225 XXXX 携帯電話 090 - 1234 - XXXX086 電 話 **1** ● 受検資格 ※受検に必要な経験年数の内訳を記入してください 職務内容 空調機器の修理 **集名**①:: (株)技能空調メンテ 所属部署 設備課 技能 一郎 検定担当者 **ごとがわかるように記入** 受検する作業名の内容に従事している 700 - 0023 雷 話 在 086-226-XXXX R3 # 4 =~ 所在地 岡山県岡山市北区駅前町3-2 期 間 在職中 退 職 経験年数 **6** か月 職歴 事業所名 職務内容 空調機器の取付け工 (有)岡山メンテナンス 听在地 岡山 0 か月 2 府側 在職期間 R2年4月~R3年4月 経験年数 年 事業 職務内容 听在地 在職期間 経験年数 か月 学校名 検定担当者 在学 月~ 月 歴 所在地 都道 期間 卒業 中退等 在学中 電 府県 専門課程の高度職業訓練 応用課程の高度職業訓練。その他 種別 普通課程の普通職業訓練 短期課程の普通職業訓練 時間以」 施設名 検定担当者 訓練 ⊟~ 月 午 所在地 都道 期間 訓練科 訓練中 修了 中退等 雷 誀 府県 技能士 等 級 職種名 技検合 能定格 級 都道 合格 年月日 合 格 後 経験年数 取得地 府県 作業 3)免除資格 ※受検区分が B C D申請の方は必ず記入し、証明書等の写しを添付してくださ 学科試験合格 職業訓練指導員免許 免除種類 • 区分 技能検定合格 技能十コース 技能照查合格 冷凍空気調和機器施工 取得地 取得番号 岡011 岡山 試験・検定・免許 等の名称及び科名 冷凍空気調和機器施工作業 取得年月日 備 日 技能検定委員歴 免除種類 • 区分 実技試験合格 技能検定合格 技能証 その他 実技 確認をお願 試験・検定・免許 取得番号 取得地 等の名称及び科名 備 日 [6] 個人情報の取扱 ※未記入の場合は提供不可として取り扱います 情報提供 業界団体が講習会等を実施する際にあなたの情報(氏名、住所、電話番号、所属先)を提供してもよろしいですか。 はい いいえ 🚺 雇用保険加入確認等のための雇用主証明欄 本人確認書類 貼付(学校長証明)欄 ・2級又は3級の実技試験を受検し、申請日において雇用保険被保険者であること。 注意 令和4年4月1日において25歳未満であること。 ₩ 岡山 平成12年9月1日生 確認書類を貼り付けてください。 氏名(漢字やローマ字)である 申請書記載の氏名と同 太郎 申請者は、当事業所(団体)の在籍者であり、受検申請時点で雇用保険に加入して 住所 岡山県岡山市北区内山下二丁目 3-10 アマノビル 301 ■■00年00月00日 12345 事業所団体名 (株)技能空調メンテナン 雇用主名 転 免 ※押印のないものは無効 許 注意事項 ※次に該当する場合は減額できません。 묵 012345678900 第 証 1 記入や押印がない場合 ■ 00年00月00日 ■ 00年00月00日 ■ 00年00月00日 2 個人事業主(一人親方など)又はその同居の親族で、雇用保険被保険者でない方 3 学生(大学夜間学部や高校定時制などに通い、就労している方を除く。) 4 出入国管理及び難民認定法別表第1の上欄の在留資格をもって在留する方 മ (例) 技能実習生、特定技能、建設就労者、研修、留学等 注意事項 受検 免除 在校生 (FI) 1 本人確認書類は、氏名及び生年日日が確認できる有効期限内のものに限る。 資格 2 本人確認書類と申請書に記載した氏名(漢字やローマ字)は必ず同一であること。 受付印 3 氏名に変更がある場合は、変更箇所も必ず添付すること 補正 € 4 個人番号や健康保険被保険者証の記号、番号、保険者番号は黒塗りすること。 5 はがれないように、貼り付けること。 ※協会記入欄(灰色部分)には何も記入しないこと。

記入上の注意点

- ●受検申請書は、受検者本人が記入すること。
- ●文字は楷書、数字は算用数字で正確に記入すること。略字、俗字は使わないこと。
- ●黒のボールペンで正確に記入すること。消せるインクのペンや鉛筆等で記入しないこと。
- ●受検申請書の記載内容を訂正する場合は、修正テープや修正ペンの訂正は行わず、二重線で抹消した上で、余白に正しく記入すること。 申請書 記載内容訂正例 —
- ●受検申請後に受検申請内容を変更するときは、速やかに当協会まで受検申請内容変更届(22ページ)を提出すること。特に住所については、速やかに届け出ること。
- ●受検申請書の記入の際、書ききれないときは適当な補助紙に記入し、 添付すること。
- ●受検申請書の灰色の欄は記入しないこと。



10記入日

受検申請受付期間内の日付で記入してください。

2氏名

記入者(受検者)の氏名を記入してください。

③受検級

受検したい級を〇で囲んでください。2級と技能五輪の 両方で申請する場合は、両方を囲んでください。

4 受検区分

受検しようとする内容を確認し、その区分を〇で囲んでください。 受検申請受付後は変更できません。

⑤職種番号・作業番号・職種名・作業名

実施職種一覧表(5・6ページ)を確認し、正確に記入してください。 受検申請受付後は変更できません。

6選択課題

プラント配管作業を受検する方は、選択課題を指定してください。それ以外の作業を受検する方は記入不要です。

7氏名

本人確認書類貼付欄に貼付けした書類の氏名欄に記載された同じ字体で記入してください。

例 本人確認書類:渡邉 → 適切な例:渡邉

→ 不適切な例:渡辺、渡邊

3生年月日

西暦表記の場合は、和暦に正しく変換してください。

例 本人確認書類:1980年1月1日生

→ 適切な例:S <u>55</u>年1月1日生

→ 不適切な例:1980年1月1日生

②年齢

令和4年4月1日時点での年齢を記入してください。

⑩減額確認

25歳未満で2級又は3級の実技試験受検手数料の減額を希望する場合は、「減額を希望する」を〇で囲み、雇用保険加入確認等のための雇用主証明欄に証明を受けてください。「減額を希望する」を〇で囲んでいない、雇用主証明欄に記入・押印が無い場合の減額はできません。

①住所

建物、マンション名、号室まで必ず記入してください。記入された住所へ受検票、実技試験問題、合格通知等の書類を送付します。

D受検に必要な経験年数

受検資格一覧表(12ページ)を確認し、受検のために必要な経験年数を記入してください。

職種番号

哆電話、携帯電話

受検申請書の記載事項の確認等で連絡することがあります。平日の日中に連絡がつく情報を記入してください。

四受検資格

⑫で記入した受検に必要な経験年数に関する情報を記入 してください。例えば、職歴①の記入だけで経験年数を満 たす場合は、その他の職歴や学歴、訓練歴、技能検定合 格等への記入は不要です。受検資格が虚偽と判明した場 合は、合格又は受検を取り消すことがあります。なお、 職歴における職務内容の欄は、検定職種・作業との関わ りが分かるよう詳しく記入してください。 受検する職種・ 作業に関係しないと判断される場合(例:オペレーター、 作業員、営業、事務等)は、職歴として認められない場合 があります。また、受検資格短縮のために、学歴、職業訓 練歴、技能検定合格等に記入した方は、必ず合格証書、 卒業証明書、修了証等の写しを受検申請書に添付してく ださい。添付が無い場合は、短縮することはできません。 なお、添付する際は、クリップやホッチキス等で止め、糊 付けはしないこと。検定担当者は、受検申請をとりまとめ て提出される際に申請責任者等の担当者氏名をご記入く ださい。

⑥免除資格

試験免除要件に該当する場合は、免除する内容を正確に 記入し、学科試験又は実技試験の合格通知等の写しを必 ず添付してください。写しの添付がない場合は免除でき ません。また、受検申請受付後の免除はできません。

⑥個人情報の取扱

未記入の方の情報は、情報提供を「提供不可」として取り扱います。

砂本人確認書類貼付欄(学校長証明欄)

注意事項を必ず読み、氏名及び生年月日が分かる書類を 貼り付けてください。ただし、学生に限り、学校長の証明 により、本人確認書類の貼付を省略できます。

※氏名、生年月日が不鮮明な場合や文字の一部が欠けている場合は、本人確認書類として使用することができません。

	18			0		0			0		0)	
		写						真 票 支試験 ①				写 真 実技試 !			
	受検区分		乙・B 申請の方	は記入	_	受検区		・A丙・C申請(の方は 記入		受検区:		・ C 申請の方は 記入		
	受検級		超分 (A甲)(番号	AZ B		受検級	2 級		P A丙 C		受検級	2級受検証	*************	С	
	職種名]	職種名	冷凍空	5. 気調和機	器施工		職種名	冷凍空気訓	周和機器施工		
	作業名			作業		作業名	冷凍空	気調和機	器施工作業		作業名	冷凍空気訓	周和機器施工	作業	
.	ふりがな					ふりがな	<i>51</i>	かやま	たろう		ふりがな	おかやま	たろう		の写
作 写真 の 車	氏 名				· · · · · · · · · · · · · · · · · · ·	氏 名	岡	山 ;	太郎	(切	氏 名	岡山	」 太郎		のりで貼ってくださいよう
名の裏	試験当日 連絡先				(切りとらない)	試験当日 連 絡 先		-1234	- XXXX	りとらない)	試験当日 連 絡 先	090-1	234 – XXX	(X	斯 と っれ
氏名を記入しる面に級、職種	事業所名 学校名 施設名				ない)	事業所名 学校名 施設名	(株)技育	を 空調メン	/テナンス	ない)	事業所名 学校名 施設名	(株)技能空	調メンテナン	ノス	てなくい
を級	生年月日	S (f)	年 月	日生		生年月日	S	2 = 9	月日生		生年月日	© 12 ≇	· 9 月 	日生	だよう
<u> </u>										'	実施職種一覧表中、 断等試験・計画立案	実技試験が2種類以上記載 等作業試験)は、写真原実	(されている場合(製作等作業 技試験②にも記入してくださ	試験・判い。	いし
作業名、氏名を記入して写真の裏面に級、職種又は			撮影時期	月撮景	E .		7	撮影時期 令和 4	年 10 月撮影				最影時期 3和 4 年 ○ 月	目撮影	。 っかりと
A	写真貼		注意事項	6か日い中に押4	į.	4	- 1	注意事項	siác か月り内に埋撃		1	注	意事項	31-48-85	٨
	4cm×3d	:m程度	1 写真は申請前した無帽・無分身のもの 2 写真の裏面に	級、職種又は作	- 1			分身のもの	- 前に45 勝箱マは作			2	写真は申請前6か月以内 した無帽・無背景・正 分身のもの 写真の裏面に級、職種	文は作	
			業名、氏名を 3 スナップ写具 写真、鮮明で 4 はがれないよ	、インスタント ない写真は不可			ì	業名、氏名 3 スナップ ³ 写真、鮮明 4 はがれない	なを記入すること。 写真、インスタント 同でない写真は不可 いように貼り付ける			3 4	業名、氏名を記入する。 スナップ写真、インス 写真、鮮明でない写真! はがれないように貼り	こと。 (タント は不可 (付ける	
	ŧ		こと。		L	(47]りとらない]	J こと。		+	! '		تد.		I
	•	9 要t													
	•	受 受	负手数料 網	內付申請	書	4	/		ックリスト 要事項に正しく		しています	b)			
	金	r.	9	2 0) 円	/		まかりに正しく 場合は、証明書:						
						<u>0</u> ⊟	▼本人	確認書類を]	Eしく貼り付け	てい	ますか。				
			········· - 注試験 _	9,2	20	<u>0</u> ⊞	/	対象者は、雇				□ no 4m =	+	7	
	* 5	受検手数料は非	課税です。				/	票に写真を]				明細	<u> </u>		
	氏	名	岡山	太郎	3			金額は正しい 先口座は正し	0340				お取引内容		
	777	10.67	受検	(A甲) (A	Z) (A丙		元口座は正し 名の受検手	64-1		-	X X X	通帳送金		1~4 の全てが
	2	検級 (2 級区分	(B)	<u> </u>	D)		裏面に振込研	\$≘₹1.9	記	号	番	号		
	職番	種号	6 9	作業 百	ı	0		7.000	申記		***		***		確認できない場合
										番号		お取引金			は入金確認ができ
			使用欄		振込区	3分 6			× ×	(× >	(* 9,200		ませんのでご注意
	西	1万文1次	のみ受検 実技のみ		個	公分 2	ע	振辽	確			残	高		ください。
		21,300 3, 18,200	,100 18,2					日、振込人名		=					↑
		15,200	12,1		- 1	括		払込請求書業 の写しを貼り作	リナー 県庁支加			2			
	,	13,200	10,1	00			過誤	納金について	は、 普通 オカヤマケンシ	タクキ* :	1 3 6 2 1 <i>ሳ/ሳሀョクカ</i> ረቦሪ	キョウカイ			
		12,300	9,2		受付	ED :	申請時点	で過誤納金が	3 振込目	îr.	* 2 1 6 0 4-1	5 円 (金融機関 0 − 0.5	により異なる)		
		9,200 6,200	6,1				返銀行		オカヤマタロ	ヷ	4				
	ļ	6,000	2,9				金	¥.0	ご利用	いた			ございました。		
		3,100		0			座口座	8.0			- ×××	××銀行		╛┃	
		※協会	記入欄(灰色部	分) には何も	記入しな	ないこと。								_	

13写真票

6か月以内に撮影した写真を添付してください。写真のサイズは縦4cm×横3cm程度とします。写真用紙に印刷した場合は、カラープリントでも可能です。受検区分「D 学科免除、実技免除」で申請される方は、写真票の提出は不要です。実施職種一覧表(5・6ページ)において、次の場合は、実技試験①・実技試験②の2枚提出が必要になります。

- (1) 実技試験において、製作等作業試験に加え、判断 等試験又は計画立案等作業試験が設定されている 場合
- (2) 実技試験において、製作等作業試験の設定はないが、判断等試験に加え、計画立案等作業試験が設定されている場合

1 受検手数料納付申請書

受検申請において必要な受検手数料額を正しく記入してください。なお、受検手数料は、受検手数料の額(16ページ)を確認してください。また、氏名・受検級・受検区分、職種番号、作業番号を記入してください。

砂提出前のチェックリスト

受検申請書提出前にチェックリストに沿って最終確認を行ってください。

②振込確認書類貼付欄

振込日、振込人名、振込金額、振込先が分かる書類を必ず貼り付けてください。 なお、複数名の受検者分をまとめて振り込まれた場合は、一括納付内訳書を提出し、その裏面に振込確認書類の写しを貼付してください。 過誤納金が判明している場合は、返金先情報を記入してください。

技能士番号		-	-	-	-		
合	格年月日						
合格記	正書交付番号						
合格	年月日						
合格証書再交付	番号						
付	理由						
合格取消し	年月日						
戦消し	理由						
	備考						

② 表彰について (参考)

技能検定試験において、受検区分をA甲として、実技試験と学科試験を同時に受検し、優秀な成績で合格した方のうち、一定の基準を超えた方については成績優秀者として表彰しております。

なお、受賞者は職業能力開発促進大会等で検定職種(作業)と氏名を公表します。

公表を希望しない方は、その旨を受検申請時に岡山県職業能力開発協会(TEL: 086-225-1546) までお申し出ください。

22表彰について

表彰に際して、氏名等の公表を希望 しない方は、受検申請時に当協会 までお申し出ください。

【その他】

※検定職種における講習を受講され た方(3級のみ)

「工業高等学校に在学する方等であ って、かつ、工業高等学校の教員等 による検定職種に係る講習を受講 し、当該講習の責任者から受検に 際して安全衛生上の問題等がない と判定された方」については、「3級 の技能検定の受検資格付与に係る 確認書」の提出が必要です。

受検にあたっての注意事項

技能検定試験において免許、特別教育等が必要な職種(作業)一覧

職種(作業)名	等級	該当内容	試験当日の対応
工場板金 (機械板金作業) 特別教育	1級 2級	動力プレスの金型取付け等	動力プレス機械の金型の取付け等の作業に関する特別教育受講修了証等の確認又は自己申告書への署名
工場板金 (数値制御タレットパンチプレス板金作業) 特別教育	1級 2級	動力プレスの金型取付け等	動力プレス機械の金型の取付け等の作業に関する特別教育受講修了証等の確認又は自己 申告書への署名
冷凍空気調和機器施工 (冷凍空気調和機器施工作業) 免許又は技能講習	1級 2級	ガス溶接	ガス溶接作業主任者免許証、ガス溶接技能講 習修了証等の資格証等の確認
配管(プラント配管作業) (配管用炭素鋼鋼管を選択する場合) 免許又は技能講習 特別教育	1級 2級	ガス溶接アーク溶接	「ガス溶接作業主任者免許証、ガス溶接技能講習修了証等の資格証等の確認」及び「アーク溶接等の作業に関する特別教育受講修了証等の確認又は自己申告書への署名」

※配管(プラント配管作業)の課題については、「配管用炭素鋼鋼管」又は「水道用硬質ポリ塩化ビニル管」のいず れかにより実施することとされております。(1、2級とも水道用硬質ポリ塩化ビニル管を選択する場合には、資格 証等の確認や自己申告書への署名は必要ありません。)

<mark>免許又は技能講習</mark> … 試験当日、労働安全衛生法第61条第1項に規定する資格証等を携帯していなければ、原則とし て受検することができません。

時別教育・・・・試験当日、労働安全衛生法第59条第3項に規定する安全又は衛生のための特別教育を終了し た証明書等の原本若しくは写しの提示又は特別の教育と同等の知識及び技能を有しているこ とを別途指定する様式により申告していただきます。

実技試験の中止若しくは延期又は受検者数を制限して実施する場合

- (1) 試験会場等の都合により、実技試験の中止若しくは延期又は実技試験の受検者数を制限して実施する場合があります。最新情報は、当協会のホームページに掲載しますので、受検申請前に必ずご確認ください。また、受検申請後についても、新型コロナウイルス感染症等の拡大状況により、実技試験が中止又は延期になる場合がありますので、随時、当協会のホームページの最新情報をご確認ください。
- (2) 試験会場等の都合により、実技試験を受検できなかった方につきましては、受検申請期間経過後に、 所定の手続を経た上で、受検手数料に限り還付します。この場合、写真代、簡易書留の郵送料、銀行振込 手数料等は、還付の対象とはなりません。

なお、受検申請書類一式はお返しできません。

- また、他県での受検の振替手続や次年度以降への繰越手続もできませんので、あらかじめご了承ください。
- (3) 実施職種一覧表(5・6ページ)において選択科目がある作業については、希望に添えない場合があります。

受検者の所属事業所の設備等を利用して行う実技試験の実施条件

次の作業は、原則として、受検者の所属事業所の設備等を利用して実技試験を実施しますので、実施会場となるための条件を満たす必要があります。受検者の人数等により個別実施を希望された場合でも、集合実施となる場合があります。ただし、当協会からの依頼により他社の受検者を受け入れる場合は実施条件が異なることがあります。

●対象作業

実施作業名									
婦人子供既製服縫製作業 (1·2級)	紳士既製服製造作業(1・2級)	和菓子製造作業(1・2級)							
機械製図手書き作業(1・2・3級)	機械製図CAD作業(1•2•3級)	造園工事作業(3級)							
普通旋盤作業(3級)	和服製作作業(3級)	射出成形作業(3級)							

※上記以外の作業でも、受検者数により受検者の所属事業所の設備等を利用する場合があります。 ※受検者の人数等により集合実施となる場合があります。

●試験会場となるための条件

- ・試験に使用する設備、道具、材料を全て用意できること。
- ・試験実施、運営に携わるために必要な自社の技能検定委員等を自社から推薦できること。
- ・受検者が2人以上であること。
- ・実施期間内の平日に実施できること。統一日に実施する機械製図手書き作業及び機械製図CAD作業を除く。12月28日~1月5日及び土、日、祝日を除く。
- ・試験は、原則として1日(8:30~17:00)の間で採点を含めて実施できること。(左記の時間内の実施を前提に、必要な設備を確保してください。)
- ・集合採点を行う作業については、原則として、当該作業の実技試験を実施した技能検定委員が集合採 点に出席できること。

技能検定受検準備講習会について(7ページの6を参照)

技能検定の準備講習会は当協会では実施しておりません。 なお、一部の職種(作業)において講習会を 実施する団体等から受検者の情報提供の依頼があった場合は、申請書の講習会情報提供欄で「はい」を 選択されている方の情報に限り、受検者の情報(氏名・住所・所属・電話番号)を当協会から提供します。 「いいえ」又は「未記入」の方の情報は、提供されません。

個人情報の取扱いについて

受検申請書に記載された個人情報の利用及び活用範囲は、次のとおりです。利用目的以外の目的のために利用することはありません。

- ①技能検定に関すること。
- ②当協会が行う能力開発事業及び表彰事業の案内等に関すること。

表彰について

技能検定試験において、受検区分をA甲として実技試験と学科試験を同時に受検し、優秀な成績で合格した方のうち、一定基準を超えた方については成績優秀者として表彰しております。

なお、受賞者は職業能力開発促進大会等で検定職種(作業)と氏名を公表します。

公表を希望しない方は、その旨を受検申請時に岡山県職業能力開発協会(TEL:086-225-1546) までお申し出ください。

國 受検資格一覧表

次表のとおり、受検対象者区分ごとに級別の年数経過後に受検資格が得られます。

W 10 11 6		特級		1級		2級	(%6)	3級	単一
受 検 対 家	受検対象者※)				3級 合格後		3級 合格後	(%6)	等級
●実務経験のみ			7年			2年		0年 (※7)	3年
●専門高校卒業後(※2) ●専修学校(大学入学資格付与	課程に限る。)卒業後		6年			0年		0年	1年
●短大・高専・高校専攻科 ² ●専門職大学前期課程修了 ●専修学校(大学編入資格付与	7後		5年			0年		0年	0年
	大学卒業後(専門職大学前期課程修了者を除く。)(※2)専修学校(大学院入学資格付与課程に限る。)卒業後		4年	2年	4年	0年		0年	0年
専修学校(※3)又は	800時間以上		6年	Z ++	4+	0年		0年 (※8)	1年
各種学校卒業後(厚生労働大臣が指定した	1600時間以上	5年	5年			0年	0年	0年 (※8)	1年
ものに限る。)	3200時間以上		4年			0年		0年 (※8)	0年
短期課程の普通職業 訓練修了後(※4 ※9)	7 0 0時間以上		6年			0年		0年 (※5)	1年
●普通課程の普通職業	2800時間未満		5年			0年		0年	1年
訓練修了後(※4 ※9)	2800時間以上		4年			0年		0年	0年
専門課程又は特定専門認 高度職業訓練修了後(※			3年	1年	2年	0年		0年	0年
応用課程又は特定応用認 高度職業訓練修了後(※9		1年			0年		0年	0年	
指導員養成課程の 指導員養成訓練修了後(1年			0年		0年	0年	
●職業訓練指導員免許取得	导後			1年		_	_	_	0年
高度養成課程の指導員養成	t訓練修了後(※9)			0年		0年	0年	0年	0年

- ※1 検定職種に関する学科、訓練科又は免許職種に限る。
- ※2 学校教育法による大学、短期大学又は高等学校と同等以上と認められる外国の学校又は他法令学校を卒業した者並びに独立行政 法人大学改革支援・学位授与機構により学士の学位を授与された者は学校教育法に基づくそれぞれのものに準ずる。
- ※3 大学入学資格付与課程、大学編入資格付与課程及び大学院入学資格付与課程の専修学校を除く。
- ※4 職業訓練法の一部を改正する法律(昭和53年法律第40号)の施行前に、改正前の職業訓練法に基づく高等訓練課程又は特別高等 訓練課程の養成訓練を修了した者は、それぞれ改正後の職業能力開発促進法に基づく普通課程の普通職業訓練又は専門課程の高 度職業訓練を修了したものとみなす。また、職業能力開発促進法の一部を改正する法律(平成4年法律第67号)の施行前に、改正前 の職業能力開発促進法に基づく専門課程の養成訓練を修了した者は、専門課程の高度職業訓練を修了したものとみなし、改正前 の職業能力開発促進法に基づく普通課程の養成訓練又は職業転換課程の能力再開発訓練(いずれも800時間以上のものに限る。) を修了した者はそれぞれ改正後の職業能力開発促進法に基づく普通課程又は短期課程の普通職業訓練を修了したものとみなす。
- ※5 総訓練時間が700時間未満のものを含む。
- ※6 3級の技能検定については、上記のほか、検定職種に関する学科に在学する者及び検定職種に関する訓練科において職業訓練を受けている者等も受検できる。また、工業高等学校に在学する者等であって、かつ、工業高等学校の教員等による検定職種に係る講習を受講し、当該講習の責任者から技能検定試験受検に際して安全衛生上の問題等がないと判定されたものも受検できる。なお、この場合は「3級の技能検定の受検資格付与に係る確認書」の提出が必要です。
- ※7 検定職種に関し実務の経験を有する者について、受検資格を認めることとする。
- ※8 当該学校が厚生労働大臣の指定を受けたものであるか否かに関わらず、受検資格を付与する。
- ※9 職業能力開発促進法第92条に規定する職業訓練又は指導員訓練に準ずる訓練の修了者においても、修了した職業訓練又は指導員訓練の訓練課程に応じ、受検資格を付与する。
- ○実務経験年数とは、令和4年10月14日(受付期間最終日)現在の検定職種に関する実務経験年数をいいます。
- ○1級合格後、2級合格後及び3級合格後とは、合格年月日が起算日となります。

図表2 検定職種に関する学科・指導員免許職種一覧表

検定職種	実務経験年数が短縮される卒業学科	学科試験が免除される指導員免許職種
造園	造園科	造園科、森林環境保全科
さく井	土木科、地学科	さく井科
機械加工	機械科	機械科
工場板金	機械科	塑性加工科
ロープ加工	金属科	_
機械検査	機械科	機械科
電子機器組立て	電子科、電気科	電子科
電気機器組立て	電子科、電気科	電気科、メカトロニクス科
半導体製品製造	機械科、電子科、電気科	電子科
自動販売機調整	電子科、電気科	電子科、電気科
空気圧装置組立て	機械科	_
油圧装置調整	機械科	機械科
農業機械整備	機械科	農業機械科
冷凍空気調和機器施工	設備科	冷凍空調機器科
婦人子供服製造	被服科、服装科、洋裁科	洋裁科
紳士服製造	被服科	洋服科
和裁	被服科、服飾科、和裁科	和裁科
家具製作	工芸科	木工科
プラスチック成形	機械科、電気科、工業化学科	プラスチック製品科
パン製造	菓子科、製パン科	パン・菓子科
菓子製造	菓子科、製菓科	パン・菓子科
建築大工	建築科、大工科	建築科、枠組壁建築科
かわらぶき	建築科	屋根科
配管	機械科、造船科、建築科	配管科、住宅設備機器科
厨房設備施工	設備工業科	_
型枠施工	建築科、土木科	建設科
鉄筋施工	建築科、土木科	建設科
コンクリート圧送施工	建築科、土木科	建設科
防水施工	建築科	防水科
樹脂接着剤注入施工	建築科	_
カーテンウォール施工	建築科	サッシ・ガラス施工科
自動ドア施工	機械科、電子科、電気科、建築科	_
バルコニー施工	建築科	建築科、枠組壁建築科
ガラス施工	建築科	サッシ・ガラス施工科
機械・プラント製図	機械科、金属工学科、溶接工学科、 化学工学科、工業化学科	機械科
電気製図	電気科	電気科
金属材料試験	金属工学科、機械科	熱処理科
塗装	建築科、工芸科、塗装科	塗装科
広告美術仕上げ	工芸科、デザイン科	広告美術科
義肢・装具製作	理学療法学科	義肢装具科
舞台機構調整	電子科、電気科、音響芸術科	_

※原則、上記以外の卒業学科については実務経験年数短縮及び学科試験免除にはなりません。

國 免除資格一覧表

実技試験・学科試験の免除を受けようとする方は、申請書にその資格を証明できる写しを必ず添付してください。 なお、試験の免除資格があることが後日(申請受理後)判明しても、試験の免除は受けられません。

技能検定関係(同一の検定職種に限る。)

		対象者	技能検定試験の免除の範囲					
		V) 34.El	特級	1級	2級 3級		単一等級	備考
特	級	実技試験のみ合格	実技の全部	_	_	_	_	% 1
रेच	枞	学科試験のみ合格	学科の全部	_	_	_	_	% 1
		技能検定合格	_		学科の全部		_	
1	級	実技試験のみ合格	_		実技の全部		_	% 2
		学科試験のみ合格	_		学科の全部	_	 2	
		技能検定合格	_	ー 学科の全部			_	
2	級	実技試験のみ合格	_	- 実技の全部			_	% 2
		学科試験のみ合格	_	ー 学科の全部			_	 2
		技能検定合格	_	_	_	学科の全部	_	
3	級	実技試験のみ合格	_	_	_	実技の全部	_	% 2
		学科試験のみ合格	_	_	_	学科の全部	_	 2
		技能検定合格	_	_	_	_	学科の全部	
単一	等級	実技試験のみ合格	_	_	_	_	実技の全部	 2
		学科試験のみ合格	_	_	_	_	学科の全部	% 2

- ※1 実技試験又は学科試験に合格した日から5年間[当該合格した実技試験が行われた日の翌日から起算して5年を経過した日の属する年の翌年(その日が1月1日から3月31日までの間である場合は、その日の属する年)の3月31日まで]有効
- ※2 選択科目のある検定職種の場合には、同一の選択科目に限る。

職業能力開発行政関係(検定職種に関する訓練科又は免許職種に限る。)

	対象者			技能検定試験の免除の範囲					
	八月			特級	1級	2級	3級	単一等級	備考
指	導員試験合格又は	指導員免許取	(得	_		学科の全部		学科の全部	
	応用課程又は特定応用	技能照査合格後	5年		学科0	D全部		学科の全部	% 3
	課程の高度職業訓練に	実務経験年数	2年	_		学科の全部		学科の全部	% 3
	おける技能照査合格			_	_	学科の	D全部	学科の全部	% 3
	専門課程又は特定専門	技能照査合格後	4年	_		学科の全部		学科の全部	% 3
技	課程の高度職業訓練に	実務経験年数	1年	_	_	学科の	D全部	学科の全部	% 3
能	おける技能照査合格			_	_	学科の	D全部	_	* 3
士証	普通課程の普通職業 訓練における技能照	技能照査合格後 (2800時間以上は の実務経験	後 2年 1年)	-	-	学科の全部		学科の全部	* 3
PIL.	查合格			_	_	学科の全部		_	% 3
	短期課程の普通職業	1級技能士コ	ース	_		学科の全部		_	% 3
	訓練について修了時	2級技能士コー	ース	_	_	学科の全部		_	% 3
	試験合格かつ修了	単一等級技能士二]ース	_	_	_	_	学科の全部	% 3
4	中 技 能 検 定 委	員 2 年 以	上	-				実技の全部 学科の全部	% 1
者	『道 府 県 技 能 検 定	委員2年以	上	_	実技の全部実技の全部			実技の全部	% 1
技能五輪全国大会における技能証		_	実技の全部	_	_	実技の全部			
投能	技能五輪地方大会	における技能	証	_	_	実技(の全部	_	% 2
証	全国障害者技能競技大会	実技部門の技能	能証	_	_	実技(D全部	_	% 2
凯	土凹桿合有仅能稅仅人云	学科部門の技能	能証	_	_	学科の	D全部	_	% 2

- ※1 選択科目のある検定職種の場合には、同一の選択科目に限る。
- ※2 平成16年10月21日が有効期限内である技能証は、その有効期限を過ぎたものであっても有効(H16厚労告376附則第2項及び第3項)
- ※3 職業能力開発促進法第92条に規定する職業訓練に準ずる訓練における技能照査又は修了時試験の合格者においても、技能 照査又は修了時試験に合格した職業訓練の訓練過程に応じて、試験を免除する。

他法令等関係

44€	· · · · · · · · · · · · · · · · · · ·		技能核	定試験の免除の)範囲		備考
対象者 		特級	1級	2級	3級	3級 単一等級	
製菓衛生師法による製菓衛生師 試験に合格した者		_	学科試験の:	職種に係る うち食品一般 子一般	-	_	
若しくは2級建築	築士若しくは2級	_	ブロック建築	職種及び 軽職種に係る 食の全部	-	枠組壁建築 職種に係る 学科試験の 全部	
建築士法による木造建築士試験 に合格した者又は木造建築士の 免許を受けた者		-	建築大工職種に係る 学科試験の全部		-	枠組壁建築 職種に係る 学科試験の 全部	
東京商工会議 1級の技能検定 所が行う和裁		_	和裁職種に係る 実技試験の全部		_	_	
に関する技能 検定	2級の技能検定	_	-	和裁職種に 係る実技試験 の全部	-	_	

免除資格及び受検申請にあたっての特例

●免除資格の特例

2以上の作業を有する検定職種にあっては、2以上の作業に共通する学科試験を実施しているものがあります。この場合、いずれかの作業の学科試験に合格すれば、他の共通試験問題の作業はすべて学科試験が免除になります。

下表において、「学科試験共通作業」の同じ枠内にあるものは、学科試験問題が共通です。

検 定 職 種	学科試験共通作業	検
	普通旋盤	ダイ
_	立 旋 盤 作 業 フライス盤作業	婦人子
機械加工	数値制御フライス盤作業	布は
【行品学项】	平 面 研 削 盤 作 業 数 値 制 御 平 面 研 削 盤 作 業 円 筒 研 削 盤 作 業	鉄 筋
	数値制御円筒研削盤作業 心無 し研削盤作業	機械・フ

検 定 職 種	学科試験共通作業			
ダ イ カ ス ト	ホットチャンバダイカスト作業 コールドチャンバダイカスト作業			
婦人子供服製造	婦人子供既製服パターンメーキング作業 婦 人 子 供 既 製 服 縫 製 作 業			
布はく縫製	ワ イ シ ャ ツ 製 造 作 業 衛 生 白 衣 製 造 作 業			
鉄 筋 施 工	鉄 筋 施 工 図 作 成 作 業 鉄 筋 組 立 て 作 業			
機械・プラント製図	機 械 製 図 手 書 き 作 業機 械 製 図 C A D 作 業			

【特記事項】平成19年度以前に、数値制御旋盤作業、数値制御フライス盤作業、数値制御ボール盤作業、マシニングセンタ作業のいずれかの学科試験に合格している場合は、当該4作業のすべての学科試験が免除の対象となります。

●受検申請にあたっての特例

2以上の作業を有する検定職種にあって、2以上の作業に共通する学科試験を実施しているもの(免除資格の特例に示すもの)について、既に実技試験に合格している方が学科試験を受検する場合、受検しようとする作業が当該期の実施作業に掲げられていないものであっても、共通の学科試験が行われている作業のうち、いずれかの作業が実施作業となっていれば、受検しようとする作業は受検できます。

※この場合、受検申請書には、実施公示している作業名ではなく、受検しようとする作業名を記入してください。

受検手数料の額

フローチャート図を参照し、受検申請書の提出の際は、4ページに記載してある受検手数料の振込口 座に必ず振込んでください。なお、振込手数料は、受検申請者の負担となります。

1 学科試験と実技試験の両方を受検する場合

学科試験手数料

一律 3,100円(級・年齢に関係なく)

工 実技試験手数料

下記フローチャート図参照

受検手数料

🔞 36歳、会社員、機械加工(普通旋盤作業)3級を受検

学科試験手数料 3,100円

+

実技試験手数料 18,200円

合計 21,300円

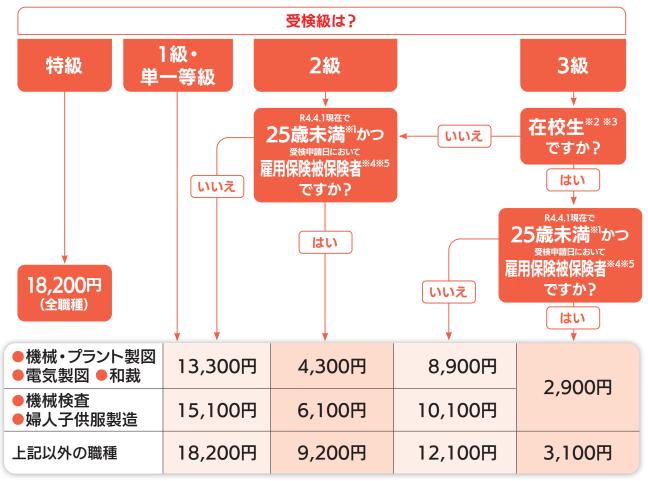
=

2 学科試験を受検する場合(学科試験手数料)

全員(級・年齢に関係なく)

3,100円

3 実技試験を受検する場合(実技試験手数料)次のフローチャート図を参照ください。



- ※1 **令和4年4月1日現在で25歳未満の方(平成9年4月2日以降に生まれた方)** ただし、出入国管理及び難民認定法別表第1の上欄の在留資格をもって在留する方を除く。(例)技能実習生、特定技能、建設作業者、研修留学等
- ※2 次のいずれかに該当する方
 - ●公共職業能力開発施設、職業能力開発総合大学校若しくは職業能力開発大学校の訓練生又は認定職業訓練施設の訓練生(就職している方を除く。)ただし、短期課程の普通職業訓練又は専門短期課程若しくは応用短期課程の高度職業訓練を受けている方を除く。
 - ●高等学校又は学校教育法に基づく中等教育学校の後期課程、大学、短期大学、高等専門学校、専修学校若しくは各種学校の生徒又は学生
 - ●その他知事が認める方
- ※3 県内の高校生で、低所得世帯等については、実技試験手数料の免除制度があります。詳細は、当協会までご確認ください。学科試験手数料は一律3,100円です。
- ※4 雇用保険被保険者とは、雇用保険法(昭和49年法律第116号)第4条第1項に規定する被保険者をいいます。
- ※5 受検申請書表面の、雇用保険加入確認等のための雇用主証明欄に、雇用主の証明(記名押印)が必要となります。

₿ よくあるご質問

感染防止に関するQ&A

- Q1 新型コロナウイルス感染拡大により試験が中止になることがありますか。
- A 1 厚生労働省の中止判断、技能検定委員や試験会場の確保が困難な場合等は、試験を中止することがあります。
- Q2 発熱があり風邪かもしれないのですが、受検できますか。
- A 2 受検票発送時に送付する体調確認アンケート調査票の設問に一つでも「はい」と該当する方は、感染拡大のおそれがあるため受検をお控えください。なお、受検手数料の還付はありません。
- Q3 試験会場では新型コロナウイルス感染症拡大防止対策がなされていますか。
- A3 消毒用アルコールの設置、検温、換気、距離の確保に注意し、感染拡大防止に努め技能検定試験を実施しています。マスクの着用については、原則必須となりますが、試験会場において、技能検定委員等からマスク着用について別途指示がある場合があります。

■ 受検手数料に関するQ&A

- Q1 試験を受けなかった場合は、受検手数料は還付されますか。また、提出書類は返却してもらえますか。
- A 1 受検者の都合(仕事、学校行事、慶弔、体調不良等)により受検しなかった場合は、いかなる理由でも受検手数料は還付されません。ただし、試験実施側の都合により、試験を中止した場合は、県条例に基づき、受検手数料は還付されます。なお、提出された書類(受検申請書、免除書類、振込書類等)については、如何なる場合でも返却しません。
- Q2 受検手数料は課税対象ですか。
- A2 受検手数料は非課税です。振込手数料は課税対象となります。
- Q3 受検申請手続において、請求書や領収書は発行可能ですか。
- A3 請求書は発行しません。なお、銀行等が発行する振込確認書類等を領収書に代えさせていただきます。
- Q4 受検申請書を提出する際に、金融機関等の都合で振込日が申請日以降となるのですが大丈夫ですか。
- A 4 受検申請書を提出する際に振込確認書類を必ず提出してください。振込日が後日になる場合は、受検申請期間の最終日までに必ず振込が必要となります。受検手数料の振込確認ができない場合は、受検申請の受付はできませんので、振込後速やかに振込確認書類を提出してください。

■ 受検申請に関するQ&A

- Q1 受検申請は、岡山県内に居住している者に限られますか。
- A 1 誰でも受検申請はできます。ただし、受検者の住所、勤務先等の所在地が岡山県内の方の申請を優先し、県外の方の受入れができない場合があります。このため、県外の方は受検申請される前に、必ず当協会へお問い合わせください。
- Q2 実技試験受検手数料の減額対象者の要件はありますか。
- A2 2級又は3級を受検される方で、令和4年4月1日時点で25歳に達していない方で、かつ、受検申請時点で、雇用保険被保険者である方が対象です。その場合は、受検申請書の雇用保険加入確認等のための雇用主証明欄へ証明が必要です。ただし、出入国管理及び難民認定法(昭和26年政令第319号)別表第1の上欄の在留資格をもって在留する方は減額対象外となります。(例:留学、研修、特定技能、技能実習等)
- Q3 複数作業を受検申請することは可能でしょうか。
- A3 受検申請は原則1人1作業についてのみ可能ですので、2つ以上の作業で受検申請をした場合は、試験日や試験時間が重複する可能性があります。試験日等が重複している場合でも、試験日の調整及び受検手数料の還付はできません。
- **Q4** 試験日及び試験会場は決まっていますか。
- A 4 全国統一実施日(学科試験及び一部の実技試験)以外は、試験日は未定です。受検者からの試験日、試験会場の希望は受付いたしかねます。受検票が届き次第、速やかに試験日や試験会場等をご確認ください。
- Q5 受検申請書の到着確認をしてもらえますか。
- A5 到着確認は行っておりません。追跡番号を用いて受検者にてご確認ください。

試験免除に関するQ&A

- **Q1** 学科試験又は実技試験のいずれかの合格通知を持っています。有効期限はありますか。
- A1 1級・2級・3級・単一等級は、制度が変更にならない限り合格通知の有効期限はありません。ただし、特級に限り、合格日から5年間の有効期限があります。

- Q2 過去に学科試験又は実技試験のいずれかに合格しているはずですが、受検申請書に免除書類を添付できない場合でも免除できますか。
- A 2 受検申請書に免除書類を添付していない場合は、免除できません。ただし、合格通知の再発行等の申請を既に行っており、受検申請書に添付できない場合に限っては、経緯を申請書に付記し、再発行後速やかに免除書類を提出することで、受検することができます。
- Q3 受検申請提出後に免除資格があることが分かりました。追加で免除になりませんか。
- A3 受検申請受付後の免除はできません。
- Q4 実技試験(又は学科試験)に過去に合格し、学科試験(又は実技試験)も免除になっているのですが、技能検定に合格するためにはどのような手続が必要ですか。
- A 4 学科試験、実技試験ともに免除を受けることができる方(受検区分D群申請)が技能検定に合格するためには、改めて技能検定受検申請の手続が必要です。

受検に関する Q&A

- Q1 学科試験で筆記用具等を実技試験で道具や試験問題等を忘れた場合は、試験会場で貸出可能ですか。
- A 1 貸出しは、一切行いません。受検者本人で対応してください。
- Q2 試験問題や受検票を紛失しました。再発行は可能でしょうか。
- A2 再発行はできません。受検票を紛失した方は、試験当日に本人確認書類(免許証等)を提示し、係員の 確認後受検してください。
- Q3 学科試験又は実技試験の勉強会、講習会等は貴協会で開催していますか。
- A3 当協会は試験実施機関であるため試験対策の講習会等は一切開催しておりません。ただし、業界団体や職業訓練校等が講習会等を計画するにあたり、当協会に受検者情報の提供依頼があった場合は、受検申請書で個人情報の提供を「はい」と記載した受検者の情報(氏名、住所、電話番号、所属先)を提供することがあります。「いいえ」・「未記入」の方の受検者情報は提供しません。

結果に関するQ&A

- Q1 試験結果はどこから通知されますか。
- A 1 技能検定に合格した場合の合格証書は岡山県庁から、学科試験又は実技試験の合格通知については 当協会から通知します。
- Q2 不合格の場合は通知がありますか。
- A2 不合格の方への通知はありません。
- Q3 合格発表日は何が発表されますか。
- A3 合格発表日は、岡山県のホームページに学科及び実技試験の両方に合格された方の受検番号が掲載されます。 当協会ホームページからリンクも掲載予定です。

その他Q&A

- Q1 合格証書を紛失しました。再交付は、どのような手続が必要ですか。
- A 1 合格証書再交付の手続については、岡山県産業労働部労働雇用政策課のホームページ (https://www.pref.okayama.jp/page/detail-24490.html) をご覧ください。ご不明な点は、同課 (電話: 086-226-7387) までお問い合わせください。
- **Q2** 学科試験又は実技試験における合格通知を紛失しました。再発行は、どのような手続が必要ですか。
- A 2 学科試験又は実技試験における合格通知の再発行は、当協会ホームページに掲載している学科試験又は実技試験合格通知再発行申請書によりお申し込みください。なお、受検申請受付期間中の再発行は対応いたしかねますので、必ず申請受付期間前に申し込んでください。
- Q3 過去の試験問題の閲覧は、どうすればいいでしょうか。
- A3 中央職業能力開発協会が運営している技能検定試験問題公開サイト (https://www.kentei.javada.or.jp/)にて、直近の学科試験問題及び実技試験問題が公開されています。なお、印刷物の配布を希望する方は、コピーサービス (県内に居住、勤務若しくは在学している方又は受検者に限る。) をご利用ください。
- Q4 試験問題参考書の購入は、どうすればいいでしょうか。
- A4 当協会では書籍の販売はしておりません。購入希望の方は出版元へ直接お問い合わせください。



【技能検定 特級及び3級】

中央職業能力開発協会図書センター TEL 03-3603-8373 URL:excell001.shop23.makeshop.jp/index.html



【技能検定 1級及び2級】

雇用問題研究会 TEL 03-5651-7071

URL:www.koyoerc.or.jp/publication/272.html

9 第61回技能五輪全国大会 岡山県予選会の開催案内

技能五輪全国大会は、「国内の青年技能者の技能レベルを競うことにより、青年技能者に努力目標を与えるとともに、技能に身近に触れる機会を提供するなどを通じて、広く国民一般に対して、技能の重要性や必要性をアピールすることにより、技能尊重気運の醸成を図る」ことを目的としています。今回2級の技能検定実技試験を受検し、参加資格のある方のうち優秀な成績を収めた方は岡山県代表選手として全国大会に推薦します。

選手選抜を 技能検定に 併せて実施!

なお、職種ごとに出場定員枠を設けておりますので、出場を検討される方は、当協会まで事前にお問い合わせください。

また、過去の技能五輪全国大会において入賞された方が、第61回技能五輪全国大会への出場を希望される場合も、岡山県予選会への参加が必須となります。

1 第61回技能五輪全国大会概要

令和5年開催予定(開催時期、開催地は未定)

2 技能五輪全国大会参加資格

技能五輪全国大会の参加資格は、次のいずれにも該当する方であること。

- (1)平成12年1月1日以降に生まれた方(23歳以下)
- (2)県内に在住又は県内に所在する事業所に勤務する方で、事業主又は所属学校長等の推薦があるもの
- (3)3の競技職種の技能検定2級実技課題において優秀な成績を収めた方

③ 岡山県予選会競技職種及び参加手数料(予定)

地方大会の競技職種は、技能検定2級実技課題と同一又はこれに準じた課題を使用します。今回予選を実施する職種は次のとおりです。参加手数料は16ページをご覧ください。技能検定実技試験2級の受検手数料と同じです。

全 国 大 会 競技職種名	対応検定作業名
建築大工	大工工事作業
配管	建築配管作業
機械製図	機械製図CAD作業
冷凍空調技術	冷凍空気調和機器施工作業

- ※技能五輪岡山県予選会に併せて技能検定の学科試験を 受検する方は、別途、受検手数料(3,100円)が必要にな ります。
- *出入国管理及び難民認定法(昭和26年政令第319号) 別表第1の上欄の在留資格をもって在留する方は、参加 手数料が異なります。

4 岡山県予選会参加申込み方法

- (1)提出書類、受付期間、提出先等は、技能検定の受検申請と同じです。参加を検討している方は、当協会までお問い 合わせください。
- (2)2の参加資格(1)及び(2)に該当している方は、職歴及び実務経験に関係なく参加申込みができます。その場合は、受検申請書の申請等級は、「五輪予選」を選択してください。
- (3)技能検定受検資格がある方は、五輪予選に併せて技能検定2級を受検することができます。その場合は、受検申請書の申請等級は、「二級」及び「五輪予選」の両方を選択してください。

5 岡山県予選会競技問題及び実施

技能検定2級の実技試験の問題と同一で、令和4年12月5日(月)以降の当協会が指定する日時及び場所で実施します。

6 特典

一定の基準以上の成績を収めた方には技能証が交付されます。技能証が交付された方は、同一検定職種2級を受検する際に申請すれば実技試験が免除されます。

🔽 岡山県における技能五輪の出場履歴

大会名	出場者数	開催地
第59回大会(2021年)	10人(5職種)	東京都
第58回大会(2020年)	10人(4職種)	愛知県
第57回大会(2019年)	10人(4職種)	愛知県
第56回大会(2018年)	15人(6職種)	沖縄県
第55回大会(2017年)	9 人(4職種)	栃木県

大会名	出場者数	開催地
第54回大会(2016年)	8 人(5職種)	山形県
第53回大会(2015年)	11人(7職種)	千葉県
第52回大会(2014年)	8 人(6職種)	愛知県
第51回大会(2013年)	7 人(5職種)	千葉県

10

技能検定実施に関する新型コロナウイルス感染拡大防止ガイドライン(抜粋)について

技能検定の実施に当たっては、新型コロナウイルス感染拡大防止のため取り組むべき具体的な事項等として、「技能検定の実施に関する新型コロナウイルス感染拡大防止ガイドライン」(令和2年5月29日付け、厚生労働省参事官(能力評価担当)通知)を参考に、感染防止対策の一層の取組強化を図り、徹底した感染防止対策の下での安全な技能検定の実施を図るよう適切な対応を行っております。

なお、このガイドラインは、今後の感染状況や新たな知見が得られる等の状況に応じ、変更となる場合がありますので、 ご留意ください。

技能検定ガイドラインにおいて取り組むべき具体的な事項

○受検者等への依頼事項

- ア 試験会場における感染拡大防止措置への 協力
- イ マスクの持参及び会場内でのマスクの着用 (注)ただし、職種によって、防護具等の着用が 必要であるなど、マスクの着用が困難で ある場合には、受検者間の十分な間隔 の確保等、マスク着用以外の感染防止 対策を講ずることにより、マスクを着用し ないこととすることも可能であること。

粉じんが発生する作業を伴う職種については、防じんマスクを着用することをもって通常のマスクの着用に代えることとして差し支えない。

また、夏期の気温・湿度が高い中でマスクを着用した場合、熱中症のリスクが高くなるおそれがあるため、屋外で受検者の十分な間隔(少なくとも2m以上)を確保できる場合には、熱中症のリスクを考慮し、マスクを着用しなくとも差し支えない。

特に外気を取り込みにくいN95などのマスクを着用して負荷のかかる作業や運動を行った場合、十分な呼吸ができずに体調に影響を及ぼす可能性があることから、受検者に事前に周知を行い、体調不良を起こすことがないよう準備を依頼すること。

- ウ 会場におけるこまめな手洗い、アルコール等 による手指消毒の実施
- エ 試験当日の体温の報告
- オ 試験日前2週間における以下の事項の報告
 - (ア) 37.5度以上の発熱
 - (イ) 咳、のどの痛みなどの風邪の症状
 - (ウ) だるさ (倦怠感)、息苦しさ
 - (工) 嗅覚や味覚の異常
 - (オ) 身体が重く感じる、疲れやすい等
 - (カ) 新型コロナウイルス感染症陽性とされた 者との濃厚接触の有無
 - (キ) 同居家族や身近な知人の感染が疑われる方の有無
 - (ク) 過去14日以内に政府から入国制限、入 国後の観察期間を必要とされている国、 地域等への渡航又は当該国等の在住者 との濃厚接触の有無

体調確認アンケート調査票

○令和4年度後期技能検定試験の受検に係る新型コロナウイルス感染症等拡大防止のため
の体調確認アンケート調査票(受検者用)

1 試験日当日及び試験日前2週間の体調について、以下の項目の「はい」又は「いいえ」で該当するものを○で囲むとともに、記載してください。

(1) 37.5℃を超える発熱がありましたか

(2) 咳、のどの痛みなどの風邪の症状はありましたか

(3) だるさ (倦怠感) 、息苦しさがありましたか

(4) 嗅覚や味覚の異常はありましたか

(5) 身体が重く感じる、疲れやすいことはありましたか

(6) 新型コロナウイルス感染症の陽性とされた者との濃厚 接触はありましたか

(7) 同居家族や身近な知人に新型コロナウイルス感染症の 感染が疑われる方がいましたか

(8) 過去 14 日以内に政府から入国制限、入国後の観察期 間を必要とされている国、地域への渡航又は当該国等 の在住者との濃厚接触はありましたか

2 試験当日の自宅を出る前の体温を記入してください

体温 . ℃

id by

はい

はい

はい

はい

はい・

はい・

しょしょえ

いいえ

いいえ

いいえ

いいえ

いいえ

いいえ

しょしょき

私の体調は上記に記載のとおり相違ありません。

試験日 令和 年 月 日()

氏 名

【注意事項】

- ・1つでも「はい」に該当する場合又は自宅を出る前の体温が37.5°C以上ある場合は、新型コロナウイルス感染症拡大防止の観点から、受検をお控えいただきますようよろしくお願いいたします。
- ※アンケート調査票は、受検票に合わせて送付します。
- ※学科試験や実技試験(製作等作業試験、判断等試験、計画立案 等作業試験)をそれぞれ受検する度に提出していただきます。
- ※試験実施直後において、受検者が、新型コロナウイルスに感染又は保健所から濃厚接触者等と判定され、健康観察の指導があった場合には、速やかに当協会まで情報を提供してください。

一括納付内訳書

事業所(団体)名		振込担当者名					
電話番号		振込年月日	令和	4	年	月	日

NO			氏	 名	学科受検手数料	実技受検手数料	合 計
記入例	冷凍空気調和機器施工 作業	特級 1級 2級 3級 単一 五輪	岡山		0円		
1	作業	特級 1級 2級 3級 単一 五輪			円	円	円
2	作業	特級 1級 2級 3級 単一 五輪			H	円	円
3	作業	特級 1級 2級 3級 単一 五輪			円	円	円
4	作業	特級 1級 2級 3級 単一 五輪			円	円	円
5	作業	特級 1級 2級 3級 単一 五輪			円	円	円
6	作業	特級 1級 2級 3級 単一 五輪			円	H	円
7	作業	特級 1級 2級 3級 単一 五輪			円	円	円
8	作業	特級 1級 2級 3級 単一 五輪			円	円	円
9	作業	特級 1級 2級 3級 単一 五輪			円	円	円
10	作業	特級 1級 2級 3級 単一 五輪			円	円	円
	振	込金合計			円	円	円

- ※「技能検定受検申請書」と「技能検定受検手数料納付内訳書」の氏名は、同順列にして提出してください。
- ※振込確認書類等の写しを必ず本紙裏面に貼付してください。
- ※内訳書の合計金額と振込確認書類等の振込金額が合致することを確認してください。
- 【返金口座】 ※必要に応じて記入してください。
- ※過誤納金等の場合は、受検申請受付期間終了後の対応とさせていただきます。
 - 返金に係る振込手数料は受検者負担になります。また、下記の振込先情報の誤りによる再振込みの手数料も受検者負担になります。

銀行名	支店名		口座種別	
口座番号	口座名義	フリガナ		

FAX送信先: 086-234-1806 🔺

技能検定受検申請書の記載内容に変更がありましたので、次のとおり届け出ます。

【申込者情報】	
---------	--

ふりがな	
申 込 者 名	
電話番号	※平日の日中に連絡ができる番号をご記入ください。
事 業 所 名 所属·部署名	

【受検者情報】

職	種名	
作	業名	
級	受検番号	

※申請内容に変更がある箇所を下記にご記入ください

※中詞内谷に发史がある固川を下記にこ記入ください				
変	更項目	新	旧	
氏	名			
郵	便番号			
住	所			
電	話番号			
携帯電話				
情報提供区分				
学歴又は職歴	所属先名			
	住 所			
	担当者名			
	電話			
歴	職務内容			
	在職期間			
その他				

協会確認欄

申請書	マークシート	EXCEL	その他

【お問い合わせ・変更届送付先】

岡山県職業能力開発協会 技能振興課 〒700-0824 岡山市北区内山下2-3-10 アマノビル3階

TEL: 086-225-1547 FAX: 086-234-1806 受付時間:8時30分~17時00分 ※土・日・祝日休み

■■■ 技能検定(定期試験)受検案内·受検申請書 追加申込書

FAX送信先: 086-234-1806 🔺

岡山県では、受検案内を次の配布場所で配布しています。また、技能検定の受検案内や受検申請書を宅急便(送料 は着払い)で送付するサービスを行っております。ただし、送付には時間を要しますので、余裕をもってお申し込み ください。なお、電話での申込みは、受付しておりません。FAX、メール又は郵送にてお申し込みください。

●申込者情報

ふりがな	
申込者名	
発送先住所	〒
電話番号	※日中連絡がつく番号をご記入ください。
事業所 (団体) 名 所属·部署名	
配達希望時間	□希望なし □午前中 □14時~16時 □16時~18時 □18時~20時 □19時~21時

●申込内容

受検級(複数選択可)	作 業 名	受検案内	受検申請書	備	考
特級 2級 単一等級					
1級 3級 五輪	作業	部	部		
特級 2級 単一等級					
1級 3級 五輪	作業	部	部		
特級 2級 単一等級					
1級 3級 五輪	作業	部	部		
特級 2級 単一等級					
1級 3級 五輪	作業	部	部		
特級 2級 単一等級					
1級 3級 五輪	作業	部	部		

- ※**岡山県で受検又は検討される方のみ**お申し込みいただけます。
- ※受検案内の部数は、ご希望に添えない場合がありますので、ご了承ください。
- ※受検申請書は様式を変更する場合がありますので、次回に使用することはできません。

●配布場所

岡山県職業能力開発協会(1階エントランス) 岡山市北区内山下2-3-10 アマノビル3階 TEL: 086-225-1547 県立南部高等技術専門校 TEL: 086-424-3311 倉敷市新田3241 県立北部高等技術専門校 津山市川崎953 TEL: 0868-26-1125 県立北部高等技術専門校美作校 美作市安蘇345 TEL: 0868-72-0453 岡山職業能力開発促進センター(ポリテクセンター岡山)岡山市北区田中580 TEL: 086-241-0067 中国職業能力開発大学校 倉敷市玉島長尾1242-1 TEL: 086-526-0321 岡山県労働雇用政策課 岡山市中区古京町1-7-36 TEL: 086-226-7387

岡山市北区内山下2-4-6 岡山県庁(1階県民室)

県内各県民局・地域事務所・各市町村役場 詳しくは、当協会ホームページをご覧ください。

お問い合わせ・申込先

〒700-0824 岡山市北区内山下2-3-10 アマノビル3階

岡山県職業能力開発協会 技能振興課 TEL: 086-225-1547 FAX: 086-234-1806 E-mail:info@okayama-syokunou.or.jp ホームページ:http://www.okayama-syokunou.or.jp